



中国高端义齿品牌

瓷倍健®

UPzir solid zirconia

全瓷·全锆·锶瓷义齿

瓷倍健® 授权加工中心

深圳爱尔创口腔技术有限公司
Shenzhen Upcera Dental Technology Co.,Ltd

瓷倍健®

UPzir solid zirconia

全瓷·全锆·锶瓷义齿

瓷倍健是爱尔创旗下
全瓷/全锆/锶瓷义齿品牌

更多资讯请登陆网站 瓷倍健
www.upzir.com

双重防伪 四重保障



关注爱尔创 瓷倍健

深圳爱尔创口腔技术有限公司保留更改产品设计与规格的权利，届时恕不另行通知。
所有资料经过小心核对，以求准确。如果印刷错误或翻译中可能产生之误差，本公司
不承担因此产生的后果。印刷过程可能令资料内的产品跟实物有轻微分别。

FDA CE SFDA KFDA

© Copyright Upcera 2014

营销中心

地址: 广东省深圳市南山区高新园北区清华信息港B栋2层

电话: 0755-88820818

传真: 0755-26610384

www.upceradental.com

E-mail: china@upcera.com

瓷倍健®

临床使用手册

CLINICAL MANUAL



前牙全冠的牙体预备

后牙全冠的牙体预备

玻璃陶瓷嵌体的牙体预备

爱尔创
UPCERA

关于爱尔创

深圳爱尔创口腔技术有限公司 (Shenzhen Upcera Dental Technology Co.Ltd) 是国家级高新技术企业、深圳高新技术企业, 专业从事精密陶瓷材料及配套产品的研发、生产、销售与服务。总部位于深圳, 全面负责公司的运营管理。

爱尔创在深圳、沈阳、本溪等地投资数千万, 建立了规模庞大、设施先进的现代化生产基地, 通过自主研发和国际引进, 为行业提供全球一流的数字口腔设备和服务, 赢得了客户的信任和口碑。

为扩大生物纳米陶瓷材料在医疗领域的应用, 爱尔创坚持不懈地进行技术创新和临床测试, 生产的氧化锆瓷块通过了国内、国际权威机构的认证, 包括 SFDA、ISO13485、CE、FDA 等。目前, 爱尔创的产品已遍布全国 20 多个省、市、自治区, 产品销量一直位居国内同行之首, 同时远销韩国、台湾、东南亚、北美和欧洲等国家和地区, 与国际知名企业建立了亲密的合作关系。

关于瓷倍健

爱尔创作为中国产销量最大的氧化锆高技术陶瓷专业制造厂商, 2008 年进入齿科固定修复行业, 一直潜心口腔固定修复的发展, 引进国际先进技术, 不断革新氧化锆义齿修复材料。2011 年, 基于患者义齿修复需求多样化, 爱尔创创立“瓷倍健”全瓷/全锆/锶瓷义齿品牌, 并以优质材料、先进设备、前沿技术和全面服务打造一个令医生和患者满意的中国高端义齿品牌。

2013 年, 爱尔创隆重推出瓷倍健全新升级方案, 包括技术工艺升级, 产品包装、防伪升级, 售后服务升级等, 给技工间和医生带来不同产品体验。同时我们将甄选优秀加工中心作为瓷倍健授权客户, 整合最优数字化口腔综合解决方案, 保证每一颗瓷倍健全瓷/全锆/锶瓷义齿按照最高标准制作。

瓷倍健拥有完善的认证系统, 不仅能保障医生切身利益, 更加保障患者安全健康。医生可以对瓷倍健进行查询认证: 电话查询、网站查询、短信查询、微信查询等方式, 保障您选择的瓷倍健产品是爱尔创授权瓷倍健加工中心所生产的正规义齿产品。

更多信息可登录 www.upzir.com 或关注“爱尔创瓷倍健”官方微信。



前牙全冠的牙体预备



钻针选择：直径约1.2-1.6mm的圆头锥形柱状和直径1.8mm的平头锥形短柱状金刚石钻针。

切端预备



牙体预备量：2-2.5mm



预备步骤：首先用直径约1.2-1.6mm的圆头锥形柱状预备两个深约2mm的深度指示沟，然后用直径1.8mm的平头锥形短柱状金刚石钻针磨除指示沟之间的牙体组织。

唇面预备



钻针选择：直径约1.2-1.6mm的圆头锥形柱状金刚石钻针。



牙体预备量：1.2-1.5mm，颈部平龈形成1.0mm内线角圆钝的肩台



预备步骤：直径约1.2-1.6mm的圆头锥形柱状钻针分别在切2/3和颈1/3两个面制备2-3条深约1.2mm的深度指示沟，用直径1.4-1.8mm的钻针磨除指示沟之间的牙体组织，颈部预备至平齐龈缘处，形成1.0mm内线角圆钝的肩台。

3

邻面预备



钻针选择：尖头锥形柱状金刚石钻针和直径约1.2-1.6mm的圆头锥形柱状金刚石钻针。

牙体预备量：大于1.0mm，颈部平龈形成1.0mm内线角圆钝的肩台

预备步骤：先用尖头锥形柱状金刚石钻针唇舌向通过邻面，磨除邻面倒凹，然后直径约1.2-1.6mm的圆头锥形柱状金刚石钻针制备，形成1.0mm内线角圆钝的肩台。



钻针选择：橄榄球状金刚石钻针和直径约1.2-1.6mm的圆头锥形柱状金刚石钻针。

牙体预备量：1.0-1.2mm

3. 预备步骤：舌面预备分为舌隆突和舌窝两部分。
- 1) 舌隆突处制备与唇面颈1/3平行的深约1.0mm的深度指示沟，然后磨除指示沟间的牙体组织，形成平龈0.5-1.0mm内线角圆钝的肩台。
 - 2) 舌窝处用橄榄球状金刚石钻针在舌窝处均匀磨除0.8-1.0mm。

4

舌面预备

龈边缘修整

5



钻针选择：直径约1.2-1.6mm的平头锥形柱状金刚石钻针和相应形态的细粒度金刚石钻针。

牙体预备量：唇面形成1.0mm的内线角圆钝的肩台，为龈下边缘，位于龈下0.5-1.0mm。舌面为平龈边缘，根据临床具体情况可为0.5-1.0mm内线角圆钝的肩台

预备步骤：先使用合适粗细的排龈线排龈，将唇面及邻面用直径约1.2-1.6mm的平头锥形柱状金刚石钻针预备至龈下0.5-1.0mm，再用相应形态的细粒度金刚石钻针修正光滑平整，形成宽1.0mm的内线角圆钝的直角肩台。当邻面近远中间隙小，可选用直径较小的细粒度金刚石钻针修整邻面肩台。

钻针选择：直径约1.2-1.6mm的细粒度平头锥形柱状金刚石钻针和橄榄球状细粒度金刚石钻针。

牙体预备量：同前



预备步骤：修整圆钝预备体各边缘、线角，磨光预备体。

6

精修完成

后牙全冠的牙体预备



𪗗面预备

1. 钻针选择：直径约1.2-1.6mm的圆头锥形柱状和直径1.8mm的圆头锥形短柱状金刚石钻针。

2. 牙体预备量：1-1.2mm。

3. 预备步骤：首先用直径约1.2-1.6mm的圆头锥形柱状在𪗗面中央窝和牙尖顶预备深约1mm的深度指示沟，然后用直径1.8mm的圆头锥形短柱状金刚石钻针磨除指示沟之间的牙体组织。可以先磨除近中部分的牙体组织保留远中部分做对照，然后再同样方法磨除远中部分。





1. 钻针选择：直径约1.2-1.6mm的圆头锥形柱状金刚石钻针。



2. 牙体预备量：0.8-1.0mm，颈部平龈形成0.5-0.8mm的深凹形边缘



3. 预备步骤：直径约1.2-1.6mm的圆头锥形柱状钻针分别在颊、舌面各制备3条深约0.8mm的深度指示沟，用直径1.2-1.6mm的钻针磨除指示沟之间的牙体组织，颈部预备至平齐龈缘处，形成宽0.5-0.8mm的深凹形边缘。



2

颊舌面预备



4

龈边缘修整



1. 钻针选择：直径约1.2-1.6mm的圆头锥形柱状金刚石钻针和相应形态的细粒度金刚石钻针。

2. 牙体预备量：颊舌面和邻面形成宽0.5-0.8mm的深凹形边缘。根据临床具体情况可为龈下边缘，位于龈下0.5-1.0mm，也可为龈上边缘。

3. 预备步骤：先使用合适粗细的排龈线排龈，将唇面及邻面用直径约1.2-1.6mm的圆头锥形柱状金刚石钻针预备至龈下0.5-1.0mm，再用相应形态的细粒度金刚石钻针修正光滑平整，形成宽0.5-0.8mm的深凹形边缘。当邻面近远中间隙小，可选用直径较小的细粒度金刚石钻针修整邻面肩台。

3

邻面预备

1. 钻针选择：尖头锥形柱状金刚石钻针和直径约1.2-1.6mm的圆头锥形柱状金刚石钻针。

2. 牙体预备量：大约1.0mm，颈部平龈形成0.5-0.8mm的深凹形边缘。



3. 预备步骤：先用尖头锥形柱状金刚石钻针唇舌向通过邻面，磨除邻面倒凹，然后直径约1.2-1.6mm的圆头锥形柱状金刚石钻针制备，形成宽0.5-0.8mm的深凹形边缘。



5

精修完成

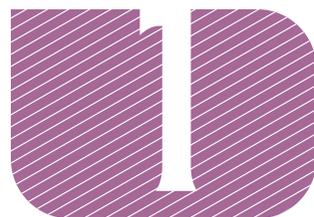
1. 钻针选择：直径约1.2-1.6mm的细粒度平头锥形柱状金刚石钻针和直径1.8mm的细粒度圆头锥形短柱状金刚石钻针。

2. 牙体预备量：同前。



3. 预备步骤：修整圆钝预备体各边缘、线角，磨光预备体。

玻璃陶瓷嵌体的牙体预备



瓷嵌体的牙体预备



钻针选择：

球形和平头锥形柱状金刚石钻针。

牙体预备量和预备原则：

制备边缘尽量避免位于正中和侧方咬合接触点上，邻面的边缘伸展到邻面外展隙。深度至少1mm,在颌面窝沟区域鸠尾峡部的宽度至少1mm

预备步骤：

首先用球形金刚石钻针去净腐质，去除无牙本质支持的牙釉质。然后用平头锥形短柱状金刚石钻针制备邻面的箱型洞型和颌面的鸠尾洞型。制备的各轴面内壁之间形成钝角壁，颌面洞型底面尽量平整，不要制备出洞斜面和刃状边缘。保证良好的就位道，6度的聚拢度是合适的。

粘接材料选择：

双固化型树脂水门汀或化学固化型树脂水门汀。

瓷嵌体的处理方法：

将清洁后的瓷嵌体固定在粘接棒上，以方便体积较小的修复体的握持。

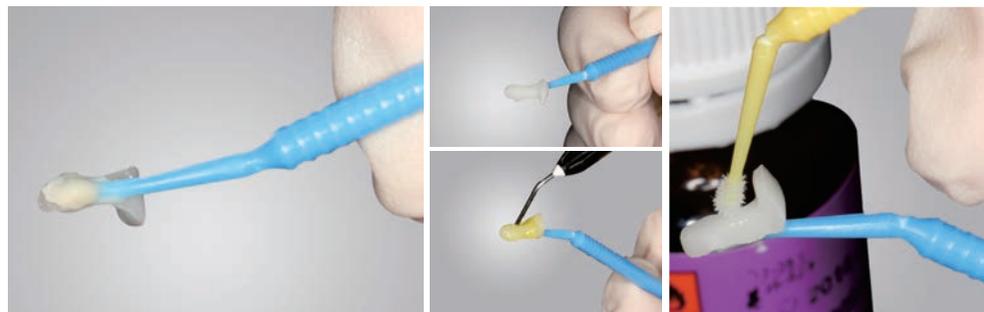
将5%的氢氟酸涂布于修复体的粘接面，避免将氢使用硅烷偶联剂处理修复体粘接面，用一次性刷子涂布硅烷偶联剂，并保持60秒，处理完毕后，用清水冲洗修复体，并吹干。

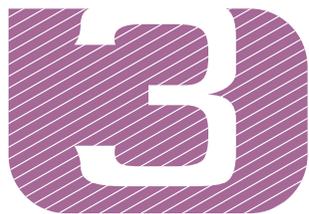
氟酸涂布在不需要处理的表面，氢氟酸的处理需要20-60秒。酸蚀完毕之后，用水冲洗酸蚀表面，彻底冲洗干净。用气枪仔细吹干修复体。



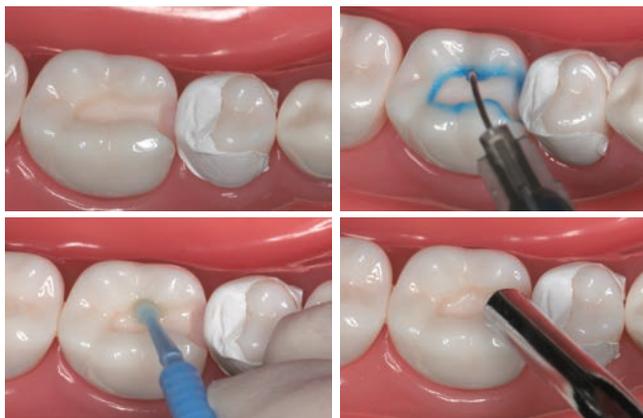
瓷嵌体的处理方法

在粘接之间，瓷嵌体应经过试戴和必要的调改，并经过上釉处理。不可用氧化铝或者玻璃粉喷砂处理。



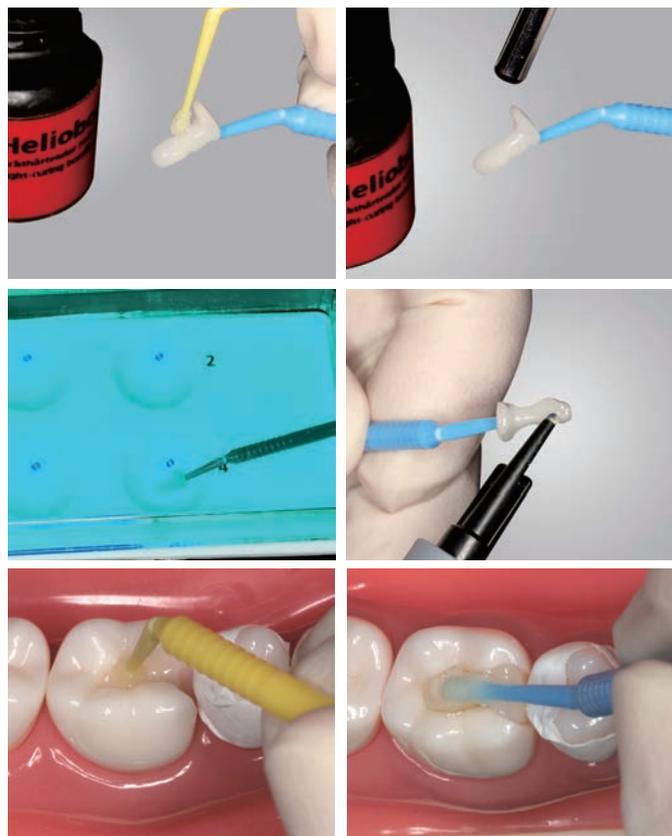


瓷嵌体的粘接



粘接过程：

- 1.在粘接之前用薄膜保护与嵌体相邻的牙齿邻面。
- 2.使用37%的磷酸处理基牙的粘接面，牙釉质酸蚀30秒，牙本质酸蚀10-15秒或牙本质不酸蚀。处理完成后基牙用三用枪水雾冲洗干净，并吹干。
- 3.用粘接处理剂涂布基牙的粘接面，并将处理剂用气枪吹成很薄的一层。



修复体表面涂布很薄的一层粘接剂，放置戴用，注意避光。基牙的粘接面同样涂布很薄的一层粘接剂。基牙和修复体的粘接面上放置适量的树脂水门汀，并迅速将修复体就位。根据临床的需要选择树脂水门汀的颜色，可以选择透明色或与基牙一致的颜色。



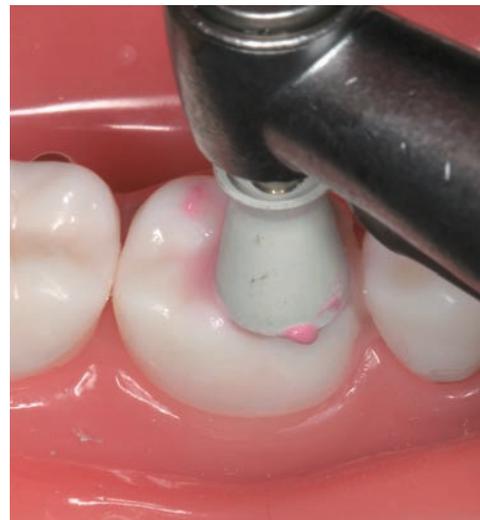
去除多余的粘接材料。



如果使用双固化型树脂水门汀，可以光照处理。



树脂水门汀固化后，彻底去除多余的粘接材料。用氧化铝砂石车针和抛光杯、抛光砂对边缘区域进行打磨抛光处理。



瓷倍健®全瓷

生物相容性好

高效，舒适，自然

采用数字化CAD/CAM设计与制作

颜色自然逼真，接近天然牙

瓷倍健®全锆

生物纳米材料，安全无毒，健康保障

备牙量少，舒适度高，最薄厚度0.5mm

全解剖形态，不饰瓷，不崩瓷，强度高，坚固耐用

多种颜色方案，再现自然牙色泽

全数字化制作，最佳精密度和边缘密合度

瓷倍健®锆瓷

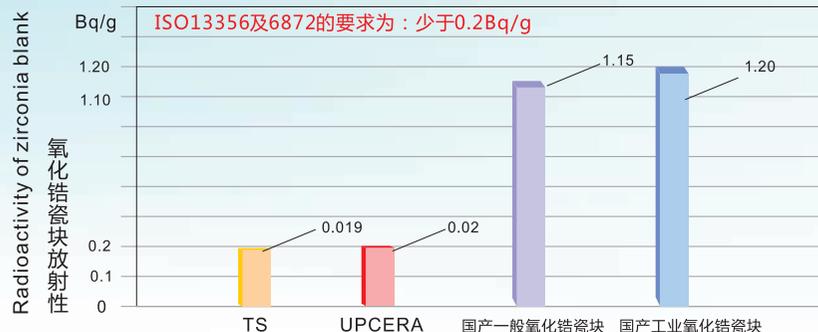
完美修复牙齿形态

高效，舒适，自然

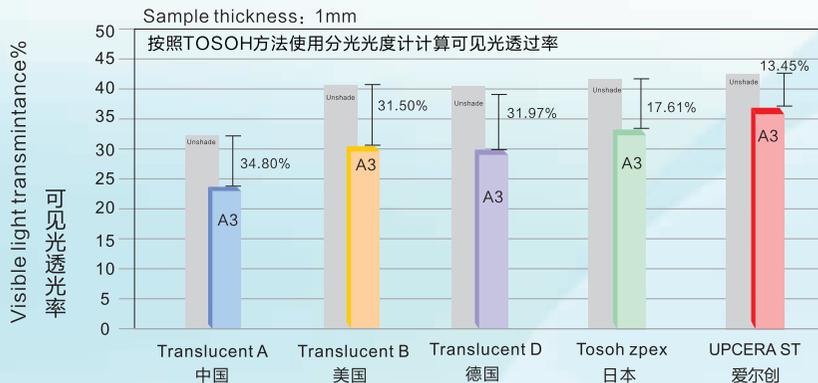
健康无放射性

修复时效高

超自然的美观效果



数据显示：爱尔创氧化锆瓷块的放射性低于ISO国际标准的10倍，对人体的放射性微乎其微，而一般氧化锆瓷块和工业氧化锆瓷块的放射性远远高于国际标准，对人体的放射性极大，所以为了大家的安全，请选择正规的医用瓷块。



数据显示：爱尔创ST超透氧化锆瓷块的透光率为42.91%，经A3染色液浸泡后，透光率为37.14%，染色前后差值最小，瓷块透光性最好。

瓷倍健产品系列

品牌特权



MT 普透 氧化锆瓷块 HT 多采 氧化锆瓷块 ST 彩透 氧化锆瓷块 ST-Plus 氧化锆瓷块 ST 超透 氧化锆瓷块



玉瓷 T 氧化锆瓷块 云瓷 ST 氧化锆瓷块



锆瓷 可加工玻璃陶瓷



锆瓷 热压铸玻璃陶瓷



16色染色液
与VITA比色板完美匹配, 美观均匀
自然色彩再现, 高度匹配天然牙
色彩丰富, 满足客户多样化需求



当您选择瓷倍健的时候, 将获得唯一身份证的瓷倍健质保卡

多渠道验证



1. 电话或者短信查询



NEW 微信防伪

3. 扫描二维码进入“又齿防伪”



2. 网站查询:

登入www.upzir.com
输入查询码 > 正品信息



会员积分功能



登入www.upzir.com
并注册



输入质保卡编码
获取积分



换取学习机会/
瓷倍健专享礼品

品牌优势

瓷倍健是爱尔创旗下全瓷/全锆/锆瓷义齿品牌，为患者提供由生物纳米级氧化锆材料制作而成的高品质义齿。瓷倍健全瓷/全锆/锆瓷义齿具有优良的硬度、强度、透性和抗老化性能等特点。



媒体宣传



安全无毒



健康舒适



坚固耐用



美观自然



高性价比



瓷倍健五大保证，为您的健康层层把关！



优选原料：

“瓷倍健”只选用优质、安全的生物纳米级氧化锆粉体，具有极强的抗老化性能，安全无毒，患者放心使用。



精湛技术：

UPCERA引进国内外前沿技术，对义齿制作人员进行全面、系统培训，保障患者佩戴的假牙符合最高制作标准。



先进设备：

先进的数字化CAD/CAM计算机辅助设计、制作系统，使修复体具有更高精密度、边缘密合度。



专业服务：

“瓷倍健”拥有专业、优秀服务团队，提供义齿加工厂点对点培训服务，保证制作完美的义齿修复体。



唯一身份：

“瓷倍健”建立完善的认证系统，提供网上质保查询。



【sino-dental 2014 调研发布数据专区】

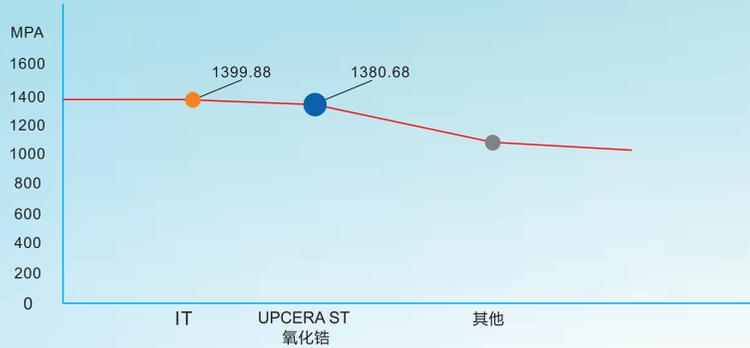
第十九届中国国际口腔设备材料展览会暨技术交流会上，北京大学口腔医院刘峰主任代表修复材料调研组进行结果发布，参与调研的公司除爱尔创外，还包括Vita、Shofu、Sirona、Nissin等九大国际一流厂商，爱尔创为中国唯一入选材料公司。



以下是“SINO-DENTAL2014 调研发布会口腔新材料评测组”测试数据

高透氧化锆陶瓷三点弯曲强度

本项测试由清华大学陶瓷国家重点实验室测试



数据显示：爱尔创高透氧化锆瓷块三点弯曲强度为1380.68MPa，居本次测试排名第二，国内第一位。

玻璃陶瓷三点弯曲强度

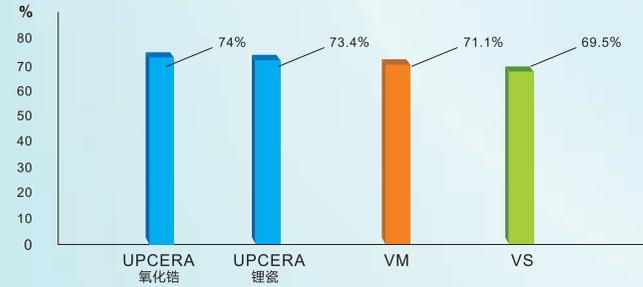
本项测试由清华大学陶瓷国家重点实验室测试



数据显示：爱尔创锂瓷瓷块三点弯曲强度为336.39MPa，居本次测试排名第一位。

颜色匹配满意度

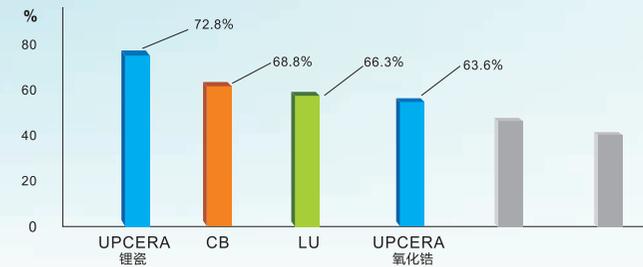
本项测试由来自全国的二百二十名专业牙医通过“三盲测试”得出结果



盲测数据显示：爱尔创超透氧化锆瓷块和锂瓷瓷块颜色匹配满意度居本次测试第1/2位。

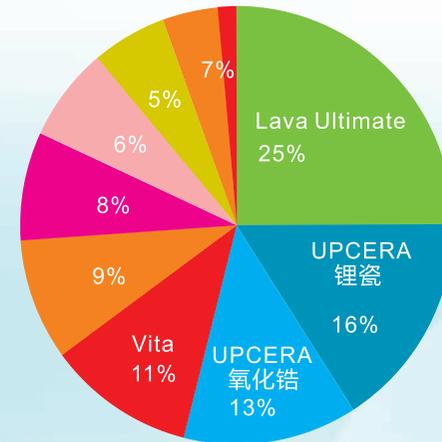
质感真实满意度

本项测试由来自全国的二百二十名专业牙医通过“三盲测试”得出结果



盲测数据显示：爱尔创锂瓷瓷块和超透氧化锆瓷块质感真实满意度居本次测试第1/4位。

磨牙修复选择的材料



盲测数据显示：牙医进行磨牙修复时，在13组可选择的材料修复体中，爱尔创锂瓷和超透氧化锆占比分别为16%和13%。